

# ATTRACTION

NUMMER 1/2021



## PRODUKTNYTT

**3**

Trelleborg utvider EMR-radialdekkserien for lastere og dumpere



## REFERANSER

**4**

EMR bygger ny E39



## REFERANSER

**6**

«Et langvarig samarbeid som fungerer klokkerent»



# I DENNE UTGAVEN

Vi begynner å tilpasse oss en hverdag der det personlige møtet ikke lenger er like naturlig. Samtidig vil vi i Trelleborg fortsette å være den sterke samarbeidspartneren vi alltid streber etter å være. Derfor er det ekstra positivt at vi i disse tider utvikler nye produkter og kundetilpassede løsninger for en bedre totaløkonomi og en mer bærekraftig fremtid.

I dette nummeret viser vi ikke bare eksempler på produktutviklinger og løsninger som kan være banebrytende for våre kunder på ulike måter. Vi understreker også viktigheten av et godt samarbeid for å se og forstå kundens krav og behov. Les artikkelen om Stena i Hallstahammar og hvordan et salg kan arte seg sett fra ulike ståsteder. I artikkelen om Svetruck kan du dessuten lese om et stykke svensk industrihistorie og hvordan våre dekk

kan spille en viktig rolle for deres videre drift. Blant nyhetene finner vi anleggsdekket EMR 1051 for hjullastere og dumpere i krevende miljøer og en verdig etterfølger til vår suksess med vinterdekket EMR 1025. Vi fremhever også PS1000 med Pit Stop Line, som er neste generasjon press-on-baner for materialhåndtering.

Når verden går tilbake til normalen igjen, står vi klare til å møte dere som kunder, men enn så lenge må vi forholde oss til digitale kanaler. Besøk Trelleborgs nye virtuelle utstillingslokale, og registrer deg for våre digitale nyhetsbrev. På denne måten kan du holde deg oppdatert på alt som skjer hos Trelleborg, også i tider som disse.

God lesing, og ta vare på hverandre!



*Tony Alderlid*

**Tony Alderlid**  
Salgssjef Industri & Entreprenadekk  
Trelleborg Wheel Systems Nordic AB

## INNHOOLD

### PRODUKTNYTT

Trelleborg utvider EMR-radialdekkserien for lastere og dumpere

3



### REFERANSER

EMR bygger ny E39

4



### REPORTASJE

«Et langvarig samarbeid som fungerer klokkerent»

6



### REFERANSER

Unik løsning – kanskje Trelleborgs «værste» salg

8



### REPORTASJE

Unikt konsept bak verdensledende maskiner

10



### PRODUKTER

CRT-800 – skånsomme gummibelter for både jord og lommebok

12



Trelleborg Wheel Systems Nordic AB  
Box 1088, 231 81 Trelleborg, Sverige  
Tlf. +46 410 512 24  
E-post: [tws.nordic@trelleborg.com](mailto:tws.nordic@trelleborg.com)  
[www.trelleborg.com/wheels](http://www.trelleborg.com/wheels)

Ansvarlig utgiver: Susanna Hilleskog  
Produksjon: Mediaspjuth AB  
Trykk: Exakta



Trelleborg utvider

# EMR-radialdekkserien for lastere og dumpere

Trelleborg slipper nye dimensjoner i EMR-seriene 1042- og 1051 for krevende anleggsvirksomhet. Dekkene tilbyr bedre produktivitet, høyere kjørekomfort og lengre levetid.



Skann QR-koden  
for å lese mer  
om EMR

## EMR 1042-SERIEN

som er utviklet for leddstyrte dumpere og hjullastere, høyner effektiviteten i masseflytting knyttet til steinbrudd, byggeplasser og landskapsarbeid. Dekket – som er laget for å vare – har en forsterket sidevegg med gummiringbeskyttelse samt en robust stamme. Sand, stein, grus og jord er ingen match for dekkets eksepsjonelle gripeevne.

De nye EMR 1042-størrelsene:  
23.5R25 og 26.5R25.



## EMR 1051-SERIEN

er designet med overlegen dekkteknologi og kan tilby kundene optimale dekk-løsninger for intensivt lastearbeid. I likhet med EMR 1042-serien gir dekkbanens Multi Surface-mønster det perfekte grepet der det trengs mest, enten det gjelder steinbrudd, byggeplasser eller landskapsarbeid. Dekket er konstruert med en toppmoderne

gummiblanding, en sterk radialstamme og et ekstra dypt banemønster og optimaliserer lastfordeling og dekklevetid samtidig som kjørekomforten og drivstoffeffektiviteten forbedres.

De nye EMR 1051- størrelsene:  
20.5R25, 23.5R25, 26.5R25 og 29.5R25.

# EMR bygger ny E39

Nye Veier AS er i gang med bygging av det som vil bli ny E39 mellom Kristiansand og Stavanger. Det blir en 4-felts motorvei med fartsgrense 110 km/t. Anlegget byr på mye sprengt stein og grove masser. Det stiller store krav til dekkene på en dumper.



**” Det er fine dekk. Det er ofte et veldig grovt underlag vi kjører på, og det takler Trelleborg dekket på en utmerket måte. Det er et slitesterkt dekk med god holdbarhet og det biter bra.**

*Åke Andre Storlås Olsen*

**P**å den 7 km lange strekningen fra Mandal øst til Mandal by er det Hæhre Entreprenør totalentreprenør og Rental Group leverer anleggsmaskinene og service på disse. Dette er for øvrig første gang i Norge at en entreprenør har ansvar for både å regulere og bygge vei!

## Store på utleie

Rental Group er en stor aktør i Norden innen utleie av maskiner og utstyr til anleggsbransjen. Konsernet består av spesialiserte selskaper med høy kompetanse og stort volum av tunge anleggsmaskiner, tårnkraner og spesialutstyr til tunnelarbeid. Rental Group leverer maskiner til både små, mellomstore og store, komplekse anleggsprosjekter. De har selv over 100 egne mekanikere og faste og mobile verksteder som sørger vi for kontinuerlig vedlikehold av utstyr og maskinpark.

Hæhre Entreprenør benytter seg av bl.a. en Doosan DA40 dumper med dekk fra Trelleborg - EMR1042 i dimensjon 29.5R25 med 6 stk dekk på maskinen. Disse har de nå brukt i ca. ett års tid.

## Dekk for krevende anlegg

EMR står for «Earth Mover Radial» og består av 9 forskjellige dekk som alle er designet spesielt med tanke på krevende



**EMR 1042, som Rental Group bruker på dumperen, passer perfekt til veibygging i Norge. Det er ofte snakk om mye sprengt stein og grove masser.**

anleggsvirksomhet. De tilgjengelige dekkmønstrene gir perfekt grep enten det er på sand, stein, grus eller jord, og de er laget med tanke på bl.a. slitestyrke, komfort for sjåføren og lavt drivstofforbruk.

EMR 1042, som Rental Group bruker på dumperen, passer perfekt til veibygging i Norge. Det er ofte snakk om mye sprengt stein og grove masser. Det er også forskjell på steinen, noen typer sliter mye på stålet på maskinen, mens andre typer sliter mest på dekkene.

– Både dumper og dekk må takle ulike kjøreforhold når man bygger vei, forteller Åke Andre Storlås Olsen, driftsleder fra Rental Group på anlegget i Mandal.

**Godt fornøyd med EMR 1042**

I starten av et veiprojekt er det mye kupert terreng og bratte bakker, og så flater det seg ut jo lengre ut i prosessen man kommer.

– Man må ikke ta de skarpeste svingene med fullt lass. Man må legge opp ruta. En fullastet dumper kan veie 70+ tonn. I stor fart over stakk og stein kan man kjøre i hjel et hvilket som helst dekk. Ellers har vi ikke opplevd noen utfordringer med verken dumper eller dekk, verken punktering eller annet, forteller Olsen.

Rental Group har andre dekktyper

på andre maskiner, men er meget godt fornøyd med EMR 1042.

– Det er fine dekk. Det er ofte et veldig grovt underlag vi kjører på, og det takler Trelleborg dekket på en utmerket måte. Det er et slitesterkt dekk med god holdbarhet og det biter bra, forteller Olsen.

**Komfortabelt**

Fredrik Kittelsen Aasen er sjåfør på dumperen. Han kjører 12 timers skift og anslår at dumperen er i drift i snitt over 10 timer per dag.

– Det er bare kjekt å kjøre. Det er god driftssikkerhet på maskinen, og dekkene bidrar til at den er komfortabel å kjøre. Dumperen tar seg godt fram, uten hard motstand når man treffer en hump, og det føles luftig og godt, forteller Aasen.



# «Et langvarig samarbeid som fungerer klokke

Som forhandler av Volvo anleggsmaskiner vet Swecon hvor viktig det er med gode forretningsrelasjoner. Det har de hatt med Trelleborg, som i en årrekke har levert kvalitetsdekk til selskapet.

– Utviklingen av dekk går hele tiden fremover, og her vet vi at Trelleborg alltid ligger langt fremme.

**J**ohan Henrysson jobber som selger hos Swecon i Kalmar og har tett kontakt med Trelleborg.

– Som regel er kunden svært bestemt. Om man har hatt et godt dekk, ønsker man å beholde

kvaliteten også etter et dekkskifte. Og mange av kundene våre sverger til Trelleborg.

Swecon er en del av Lantmännen og ble grunnlagt så sent som 1999. Selskapets historie er imidlertid mye eldre enn som så. Allerede under

andre halvdel av 1800-tallet begynte man å etablere jordbruksforeninger i Sverige, og den første samarbeidsavtalen ble inngått med det som i dag er Volvo Construction Equipment i 1946.

– I dag er Swecon forhandler for Volvo og holder til over hele Sverige, i tillegg til Estland, Latvia, Litauen og deler av Tyskland, sier Johan.

## Gjensidig tillit

Trelleborg har i mange år levert dekk til Volvos brede sortiment av tunge anleggsmaskiner. Samarbeidet mellom partene er preget av gjensidig tillit og åpenhet på alle områder. Viktige egenskaper som har bidratt til en verdsatt forretningsrelasjon.



I dag originalmonteres blant annet Trelleborgs T-900-, Brawler-, EMR- og TM-dekk og felger på Swecons maskiner.

” Det går nesten mote i hvilke dekk som skal kjøpes. Mønster, bredde og høyde kan variere, selv om de skal sitte på samme maskin. Da føles det trygt med Trelleborg, som kan tilby et bredt spekter av gode produkter.

*Johan Henrysson*

– Det er en organisasjon som det er lett å samarbeide med, ganske enkelt. Vi vet at produktene som leveres, holder høy kvalitet, samtidig som vi får all hjelpen og tilbakemelding vi trenger, sier Johan.

### **Et trygt samarbeid**

Det utvikles hele tiden nye produkter, og da er det kunsten å vite hva man snakker om under et salg. Spørsmålene handler ofte om lufttrykk og mønster, bredde og høyde, men til syvende og sist handler det om hvilken kvalitet som er montert på gravemaskinen, hjullasteren eller dumperen.

– Et dekk er ikke bare et dekk, og her føles det trygt å samarbeide

med Trelleborg. De er alltid med og viser produktene sine når vi har visninger og kundeeventer, noe som er til stor hjelp for oss når vi snakker om bestemte kunders behov for dekk, sier Johan Henrysson.

– Og det er her viktigheten av raske tilbakemeldinger kommer inn i bildet. Trelleborg tar gjerne selv kontakt med sluttkunden, både før og etter handelen. Noe som bidrar mye til den høye anseelsen.

### **Trekraft og lufttrykk**

Swecon er riksdekkende og har i dag over 40 anlegg rundt omkring i Sverige, fra nord til sør. Alle bruker Trelleborg, som leverer et stort og variert utvalg av dekk til ulike bruksområder.

– Mange gravemaskinførere velger Trelleborg fremfor andre dekk, på samme måte som landbruksarbeidere og bedrifter som kjører hjullastere. Mye takket være at man får riktig trekkevne og lufttrykk med lang holdbarhet med på kjøpet, sier Johan.

### **Når det gjelder dekkene, hvilke krav stiller dere til Trelleborg?**

– Dekkene må være holdbare og av en så høy kvalitet at de tåler mange timers arbeid uten at de slites, sier Johan Henrysson.

– Det går nesten mote i hvilke dekk som skal kjøpes. Mønster, bredde og høyde kan variere, selv om de skal sitte på samme maskin. Da føles det trygt med Trelleborg, som kan tilby et bredt spekter av gode produkter.

### **Kontinuerlig utvikling**

Gode tilbakemeldinger fra selgerne, raske beslutninger og kontinuerlig utvikling av produktene er ting som Swecon setter stor pris på, sier Johan, og understreker at Trelleborg definitivt lever opp til det de selger og leverer.

– Hurtighet og problemløsning er viktig. Ofte haster det når en kunde ringer, men det ordner seg alltid.

– Samarbeidet med Trelleborg fungerer virkelig perfekt!

# Unik løsning – kanskje Trelleborgs «værste» salg

Det kan være et av Trelleborgs værste dekk salg noensinne – eller beste – alt etter hvordan du ser det. Her forteller vi historien om en unik løsning for Stena Recycling i Hallstahammar.

De spesialutviklede Brawler-dekkene skulle nemlig vise seg å være så gode at de til og med vil overleve hjullasteren de sitter på.



*Brawler dekkene på den store Volvo L350F som går hos Stena Recycling i Hallstahammar vil overleve maskinen de sitter på.*



**S**tena Recycling i Hallstahammar er Nord-Europas største gjenvinningsanlegg og håndterer skrapmetall og elektrisk avfall i alle former. Her ruller det blant annet en hjullaster på drøyt 51 tonn, en 2008-modell Volvo L350F, som lossere containere med avfall fra innkommende jernbanevogner.

Underlaget er krevende. Underlaget som hjullasteren kjører på, er fullt av skrapdeler, og det oppstår enorme sidemomentkrefter under kjøring.

– Vi hadde massive dekk på maskinen tidligere, men fordi de var presset direkte på felgene, tålte de ikke de enorme kreftene, sier Per-Lorenz Pucher, filialsjef ved anlegget.

### Fenomenal løsning

For seks år siden tok Rickard Wedin ved VSM Lastab i Järfälla kontakt med Tony Alderlid, nordisk ansvarlig for anleggsdekk hos Trelleborg, for å høre om han kunne løse et problem for en av hans kunder, Stena Recycling i Hallstahammar. Under tømning av containerne oppstår det utrolig høy belastning på framdekkene, og det hadde oppstått en glippe mellom dekket og felgen. Dette førte til bekymringer om at dekkene skulle begynne å slure på felgen, noe som igjen ville ha ført til driftsstans for maskinen – et utenkelig scenario.

Trelleborg kom med en løsning som ikke bare var bedre, den var ganske enkelt fenomenal. Brawler Mold-on i dimensjon 35/65–33 eller 80x18x35.

Hos Stena Recycling ble man mer enn fornøyd med Trelleborgs løsning.

– Sammenlignet med tidligere er det helt klart en vellykket løsning, sier Peter Pettersson, formann ved anlegget.

– I dag har hjulene rullet mellom 6000 og 7000 timer, og de holder samme kvalitet som da ble montert, uten noen problemer overhodet. De vil til og med overleve selve hjullasteren.

### Ingen risiko for sluring

De to meter høye og tre tonn tunge dekkene er produsert med såkalt Mold-on-teknologi, noe som betyr at dekkene vulkes direkte på en spesiallaget og forsterket felg i henhold til maskinens spesifikasjoner. Det eliminerer

**” I dag har hjulene rullet mellom 6000 og 7000 timer, og de holder samme kvalitet som da ble montert, uten noen problemer overhodet. De vil til og med overleve selve hjullasteren.**

*Peter Pettersson*

risikoen for sluring på felgen, og samtidig får man et dekk med unik komfort og enestående slitasjeegenskaper.

– Vi var litt spente da vi leverte de, for du får liksom bare én sjanse. Hvis spesifikasjonen mot all formodning ikke skulle stemme, er det katastrofe, men det ble en suksess, sier Tony Alderlid.

– Sammenlignet med andre dekk er det en enorm forskjell. Til å begynne med var vi litt bekymret for at de var for harde, men fordi maskinen er så tung, er det ikke noe problem, sier Per-Lorenz.

– Sammenlignet mot andre dekk, som kanskje klarer 1200 timer, snakker vi om en betydelig besparelse. Disse har rullet fire ganger så langt.

### Ideer og løsninger

Peter Pettersson har i ettertid også valgt å sette vanlige Brawler-dekk

på en mindre maskin. Mye takket være supporten og servicen vi får fra Trelleborg.

– Vi har et svært godt samarbeid. Trelleborg stiller opp når vi har spørsmål og ønsker å diskutere ideer og løsninger, sier Peter.

– Man vil aldri havne i en krangel med en leverandør, og det har vi heller ikke gjort med Trelleborg.

Men hvordan er det nå? Kan man virkelig regne et godt salg som et dårlig? Tony Alderlid har svaret.

– Vi pleier å spøke med at jeg må ha gjort Trelleborgs dårligste

salg siden disse dekkene trolig vil overleve maskinen. Samtidig er det i tråd med filosofien til Trelleborg når det gjelder bærekraft og klimamål med lavere miljøpåvirkning fra produksjon og transport.

– Dekkene lages i en av Trelleborgs

høyteknologiske fabrikker og er unike på markedet. Vi vet at det ikke finnes det massivdekket på markedet i dag som gir deg så mange driftstimer og så høy komfort som våre Brawler-dekk. Uansett hvilket navn som står på dekket.

### Overlever hjullasteren

Hos Stena Recycling i Hallstahammar holder de hjulene i gang. Selskapets 20 ansatte har mye å gjøre, og maskinparken med fire materialhåndterere og to hjullastere – pluss tungvekten Volvo L350F – gjør unna dagens dagsverk med bravur.

– Avfallet kommer med tog og lastebil, og vi betjener hele Nord-Sverige, fra Hallstahammar og nordover, sier Per-Lorenz.

– 350-en er som sagt kanskje inne i sitt siste år, men vi vil i hvert fall sitte igjen med dekkene. De vil holde en god stund til ...

# Unikt konsept bak verdensledende maskin

Svetruck og Trelleborg har hatt nære forretningsrelasjoner i en årrekke. Det er mye takket være punktlig leveranser, god tilgjengelighet og høy kvalitet.

– Trelleborg er vårt standardvalg for trucker på 10 – 25 tonn, sier Per-Ove Andersson, innkjøpsjef i selskapet.

**S**vetruck har siden 1977 levert gaffeltrucker, containerhåndterere og tømmerhåndteringsmaskiner til stort sett hele verden. Kraftige og pålitelige maskiner og moderne teknologi har gjort selskapet verdensledende på området.

Selskapets hjerte har siden etableringen ligget i smålandske Ljungby. Her har de både hovedkontor, produksjonsanlegg og utviklingsavdeling, og alt drives med smålandsk oppfinnsomhet, kvalitet og med kundens beste i fokus.

– Det gjør oss unike. Vi er den eneste produsenten av slike maskiner, og vi produserer alt selv uten «outsourcing». Mange kunder lar seg imponere når det ruller ut ferdige egenproduserte maskiner fra fabrikken, sier Dan Johansson i selskapets markedsavdeling.

## Pondus og omdømme

Kontinuerlig produktutvikling og nærkontakt med kundene har gjort Svetruck til et selskap med stor pondus og godt omdømme over hele verden. En TMF-tømmertruck

kan kjøre opptil 7500 timer per år i skiftarbeid, og da er det viktig at kvaliteten, driftssikkerheten og tilgjengeligheten lever opp til kundenes høye krav.

– Det er en svært viktig del av vårt samarbeid med kundene. Hva er bra? Hva kan vi gjøre bedre? Det er viktige spørsmål i et fungerende samarbeid, sier Dan.

– Service, enten det er snakk om reservedeler eller backup, er alfa og omega. Kunden må alltid være i fokus. Det hender til og med at vi sender deler med taxi for at de skal komme raskt frem.

## ”Prefered supplier”

Samarbeidet med Trelleborg har i årenes løp blitt en trygghet både for Svetruck og deres kunder og har, ifølge Per-Ove Andersson, vart svært lenge med personlige kontakter og rask service. I dag er Trelleborg «preferred supplier» på standarddekk som 11.00–20, 12.00–20 og 14.00–24 T900, et diagonaldekk, men leverer også radialdekket TR-900 og massive dekk som et alternativ.

Svetrucks maskiner er konstruert for lange og krevende økter, og da kreves det også dekk med høy slitestyrke, stabilitet og holdbarhet. Dekk som tåler ytre skader og påkjenninger fra arbeidsmiljøet.

## Hvordan vil du beskrive Trelleborgs dekk?

– Godt grep med godt mønster. De siste ti årene har vi hatt deres dekk som standardutstyr på våre trucker opp til 30 tonn, og kundene har ikke hatt noe å utsette på dette. De fleste dekkene vi kjøper, kommer fra Trelleborg, sier Per-Ove.

– Når man kjøper en maskin fra oss, skal man få kvalitet i alle detaljer, og Trelleborgs dekk er noe kundene ønsker, og de brukes til både sommer- og vinterkjøring. Bak dekkene har de en filosofi rundt kvalitet, levering og bærekraft, og denne kunnskapen skaper trygghet.

## Stor eksportvare

På trucksiden produseres det maskiner på mellom 10 og 60 tonn, containerhåndterere som kan stable

# iner



*Svetruck ble grunnlagt i 1977 og revolusjonerte en hel verden. I dag eksporteres mellom 65-75% av alle trucker som lages i Ljungby.*

opptil åtte containere, gaffeltrucker for havnearbeid, skogsindustrien, jernverk/stålindustri. I tillegg er vi verdensledende på TMF-tømmerhåndterere (5 modeller) som i ett grep (9,2 m2) har en løftekapasitet på 32 tonn med inntrukket klo.

– Omtrent 65 – 75 prosent av maskinene eksporteres til hele verden. I tillegg til hovedkontoret i Sverige har Svetruck i dag datterselskaper i USA, Belgia og Tyskland. Vi er dessuten representert i 72 land over hele verden med forhandlere, agenter osv., sier Dan.

### **Revolusjonerende trucker**

Historien bak den vellykkede fabrikken starter i 1977 når

brødrene Sture og Holger Andersson og Hans Dahlström startet selskap for produksjon av trucker. Først bygde de trucker på 8 – 15 tonn, som var de første truckene med bøyd rammekonstruksjon og frisiktmast. Konstruksjonen var revolusjonerende den gangen og noe som la grunnlaget for det som i dag er et verdenskjent og velrenommert selskap.

– Ideen deres ble banebrytende, og i dag finner vi frisiktmasten på alle trucker over hele verden, sier Dan.

– Fra de første truckene (8 – 15 tonn) gikk man opp til 18 – 30 tonn og deretter til 40 – 55 tonn, samt TMF tømmerhåndteringsmaskiner.

Resten er svensk industrihistorie. Og det sier man ikke bare i Ljungby!



### **SVETRUCK**

- Grunnlagt i 1977 av brødrene Holger og Sture Andersson samt Hans Dahlström.
- Ca. 250 ansatte (2020).
- Selskapet har levert nesten 7000 tunge gaffeltrucker og 350 tømmerhåndteringsmaskiner, til over 70 land.
- 55 000 originale reservedeler er tilgjengelige på hovedlageret i Ljungby.
- Eier: Holger Andersson.

# CRT-800

## – skånsomme gummibelte for både jord og lommebok

**Skånsomme mot underlaget og samtidig svært lang levetid.**

**Det er to av grunnene til at Trelleborgs gummibelte CRT-800 er en bestselger hos Göranssons Maskiner i Staffanstorp.**

**– Kundene får ganske enkelt hva de betaler for, sier Fredrik Skantz, reservedelsansvarlig i selskapet.**

Det handler om belter til små, sterke arbeidskjøretøyer. Maskiner som er perfekte for hagearbeid, fibergraving og mindre anleggsoppgaver i for eksempel boligområder. Og da er det viktig at beltene ikke sliter mer på underlaget enn nødvendig.

– Uansett underlag er det viktig at jordskadene holdes på et minimum. Med CRT-800 vet kjøperen at maskinen får et skånsomt belte, sier Fredrik.

### Utviklet samarbeid

Trelleborg har vært leverandør til selskapet i lang tid. Til å begynne med handlet det mest om sporadisk salg av beltene, men det har etter hvert utviklet seg til et betydelig samarbeid.

– De siste årene har det kun vært Trelleborg for vår del, sier Fredrik.

– Grunnen til det er kvalitet og tilgjengelighet, der Trelleborgs produkter virkelig lever opp til egenskapene som kreves av et stabilt belte. I tillegg har vi en svært god dialog og kontakt med selgerne deres.

Ifølge Fredrik Skantz er det mange fordeler med CRT-800. I tillegg til at det er

snilt mot underlaget, kan det også kjøres på asfalt. Dermed kan man kjøre mellom anleggsplassene uten at det slites ned.

– Drivbeltet er konstruert på en måte som gir mykere gange enn billigere belter. Maskinen kan følge underlaget bedre, noe som gjør det mer komfortabelt for føreren. En egenskap som mange maskinførere virkelig setter pris på.

Årsaken til det er at CRT-800 følger tannhjulene svært presist, noe som eliminerer uønskede vibrasjoner for føreren og øker levetiden til både belte og maskinen.

– CRT-800 er, takket være den anerkjente gummiblandingen, et belte som kunden får langvarig glede av. De er laget med helmidde metalledd som ikke risikerer å ryke, sier Patrik Berglund, selger hos Trelleborg.

– I beltene er det messingkledde stålkabler, konstruert uten skjøter, som

sikrer at det ikke oppstår svake punkter med fare for kabelbrudd. Selv om ulykken er ute, hindrer messingen at det danner seg rust på stålkablene.

### Skånsomt og holdbart

CRT-800 er ikke bare skånsom for føreren og underlaget. Holdbarheten og kvaliteten gjør den også svært kostnadseffektiv, uansett om den sitter på en beltelaster, minigrave-maskin eller dumper.

– Når vi snakker med kundene, er det kvalitet de ønsker, og det får de med et belte fra Trelleborg. Ja, det koster litt mer, men du får ganske enkelt hva du betaler

for, i dette tilfellet et belte med betydelig lengre holdbarhet, sier Fredrik og underbygger påstanden med salgsstatistikk:

– En god måned selger vi mellom fem og åtte belter. Det høres kanskje ikke så mye ut, men det viser med all tydelighet at kunden ikke trenger å bytte dem så ofte.



Fredrik Skantz, reservedelsansvarlig hos Göranssons Maskiner.



PS1000 er mer enn bare et dekk: Det er neste generasjons høykvalitative massive press-on-dekk for materialhåndtering med integrert Pit Stop Line-teknologi, spesialiserte gummisammensetninger og en ny design for å sikre optimal driftstid, effektivitet og sikkerhet for operatører. Det gir dessuten reduserte totale driftskostnader og lavere miljøpåvirkning.



# PS1000

## – en ny toppmoderne dekk-løsning for materialhåndtering

PS1000 er bygget opp med to lag gummiblandinger. Den ene gummiblandingen gir økt komfort, sørger for lav rullemotstand og reduserer varmeutvikling for optimal driftstid, mens den andre sikrer lang levetid. Med Pit Stop Line-teknologien kan kundene spare tid og penger ved å unngå tidlige dekkskift og unødvendig nedetid. Når det godt synlige Pit Stop Line-båndet kan ses på dekket, indikerer dette at dekket har igjen en levetid på ca. 100 timer. Dette gjør at operatører og flåteadministratører med 100 % nøyaktighet vet når dekkene må skiftes ut.

PS1000 fås både med finmønstret og grovmønstret bane. Den finmønstrede versjonen gir utmerket stabilitet, komfort og levetid takket

være det ekstra dype banemønstret og den innovative gummiblandingen, i tillegg til den unike, konkave sideveggformen. Den grovmønstrede versjonen har de samme egenskapene, men med høyere trekkeveie for å optimalisere ytelsen under våte forhold.

Begge versjonene kan produseres

i ulike gummiblandinger – universal, ikke-merkende, elektrisk ledende, ProHD eller Protex – noe som gjør dekkene egnet for en rekke brukssområder. Først ut er den finmønstrede versjonen som ble lansert i September 2020, deretter vil den grovmønstrede lanseres i løpet av første kvartal 2021.

**” PS1000 er en spennende lansering for Trelleborg og dekkindustrien. Vi har integrert vår Pit Stop Line-teknologi i et press-on-dekk for maksimal ytelse, komfort og levetid. Våre undersøkelser viser at PS1000 varer opp til 30 % lenger enn andre dekk på markedet, noe som gir svært lave driftskostnader per time.**

*Lorenzo Ciferri, Trelleborg Wheel Systems*



## Gå inn på Trelleborgs virtuelle utstillingslokale for en 360-graders dekkopplevelse

I det virtuelle utstillingslokalet kan de besøkende dykke ned i et 360-graders univers der de kan bevege seg mellom førsteklasses produkter i Trelleborgs viktigste dekksegmenter – landbruk, anlegg og materialhåndtering. Takket være 3D-modeller kan kundene rotere og ta dekkenes egenskaper nærmere i øyesyn fra alle vinkler – enda bedre enn man kunne gjort det i virkeligheten.

Med dette nye verktøyet kan du komme

i kontakt med våre Trelleborg-eksperter i et interaktivt, virtuelt rom uansett hvor du er i verden. Bare velg landet og personen du ønsker å avtale et møte med, og så er du ferdig!

Er du interessert i å bli med på et av våre online-arrangementer?

Gå inn på vårt virtuelle konferansesenter, og hold deg oppdatert.



Klikk her <https://virtualshowroom-wheels.trelleborg.com> eller skann QR-koden og start reisen nå!

## Trelleborg Brawler HPS Solidflex Softride som originalmontering på Hyundai HL960HD/HL960A

Hyundai Construction Equipment (HCE), en av verdens ledende produsenter av anleggsmaskiner i spesialsegmenter, har godkjent dekkstørrelsen 23.5-25 Brawler HPS Solidflex Softride som originalmontering på sine hjullastere HL960HD/HL960A.

Brawler HPS Solidflex Softride, som går for å være det beste solide dekket for gjenvinningsapplikasjoner, lever opp til HCSs forventninger når det gjelder ytelse, sikkerhet og produktivitet.

Brawler HPS Solidflex Softride er designet for å øke kjørekomforten og redusere slitasje på maskin og fører. Den motstandsdyktige gummiblandingen eliminerer nedetid som skyldes



punktering og kuttskader, og har opp til tre ganger mer slitagummi enn et pneumatisk dekk.



## Trelleborg halverer CO<sub>2</sub>-utslippet knyttet til salg innen 2025

Trelleborg lanserer et nytt klimamål, «50 by 25», som betyr at konsernet skal redusere CO<sub>2</sub>-utslippet knyttet til salg med 50 prosent innen 2025, sammen med visjonen om å nå en helt klimanøytral egenvirksomhet, dvs. netto nullutslipp innen utgangen av 2035.

– Vi hever listen betydelig med det nye femårsmålet og visjonen for 2035. Konsernet og de operative enhetene intensiverer nå bærekraftsarbeidet. På klimaområdet jobber de operative enhetene med å utarbeide tydelige planer for overgang til fornybar elektrisitet, samtidig som de viderefører det systematiske arbeidet med å bli stadig mer energieffektive i produksjonen og administrasjonen, sier Peter Nilsson, adm. dir. og konsernsjef i Trelleborg.

## Hold deg oppdatert på hva som skjer hos oss i Trelleborg!

Hos oss på Trelleborg skjer det en masse spennende ting. Registrer deg via linken <https://bit.ly/2P50YwC> eller QR-koden for å holde deg oppdatert på nyheter og tilbud fra Trelleborg.

Som takk for at du registrerer deg, sender vi deg en velkomstgave!



## KUNDESERVICE

Tel: +46 410-512 24 | [tws.nordic@trelleborg.com](mailto:tws.nordic@trelleborg.com)

### Ansvarlig kundeservice

Hans Jacobsson | +46 709-55 14 21 | [hans.jacobsson@trelleborg.com](mailto:hans.jacobsson@trelleborg.com)



Hans Jacobsson



Roger Trulsson



Christian Schyllert



Heli Jönsson



Ida Hartvigsen

## ENTREPRENØR OG INDUSTRIDEKK



Tony Alderlid  
Salgssjef Norden



Patrik Berglund  
Sverige



Petter Teigen  
Norge

## LANDBRUKS OG SKOGSDEKK



Magnus Jacknér  
Salgssjef Sverige



Peter Alsenlid  
Nord Sverige



Lars-Inge Holmberg  
Øst Sverige



Kent Jansson  
Vest Sverige



Torny Ekelund  
Sør Sverige



Jan Arrila  
Finland



Martin Kirkegaard  
Danmark



René Laumand  
Danmark



Frode Jahr Andersen  
Norge

## ENTREPRENØR OG INDUSTRIDEKK

### Salgssjef Norden

Tony Alderlid  
Tel: +46 708-66 18 22  
[tony.alderlid@trelleborg.com](mailto:tony.alderlid@trelleborg.com)

### Regionsansvarlig Sverige

Patrik Berglund  
Tel: +46 708-72 42 55  
[patrik.berglund@trelleborg.com](mailto:patrik.berglund@trelleborg.com)

### Regionsansvarlig Norge

Petter Teigen  
Tel: 091 33 96 92  
[petter.teigen@trelleborg.com](mailto:petter.teigen@trelleborg.com)

## LANDBRUKS OG SKOGSDEKK

### Salgssjef Sverige

Magnus Jacknér  
Tel: +46 709-72 16 20  
[magnus.jackner@trelleborg.com](mailto:magnus.jackner@trelleborg.com)

### Regionsansvarlige Sverige

**Nord**  
Peter Alsenlid  
Tel: +46 766-08 54 61  
[peter.alsenlid@trelleborg.com](mailto:peter.alsenlid@trelleborg.com)

**Øst**  
Lars-Inge Holmberg  
Tel: +46 702-96 62 62  
[lars-inge.holmberg@trelleborg.com](mailto:lars-inge.holmberg@trelleborg.com)

**Vest**  
Kent Jansson  
Tel: +46 709-50 25 13  
[kent.jansson@trelleborg.com](mailto:kent.jansson@trelleborg.com)

**Sør**  
Torny Ekelund  
Tel: +46 708-55 13 71  
[torny.ekelund@trelleborg.com](mailto:torny.ekelund@trelleborg.com)

### Regionsansvarlig Finland

Jan Arrila  
Tel: +358 456 365 025  
[jan.arrila@trelleborg.com](mailto:jan.arrila@trelleborg.com)

### Regionsansvarlige Danmark

Martin Kirkegaard  
Tel: +45 40470042  
[martin.kirkegaard@trelleborg.com](mailto:martin.kirkegaard@trelleborg.com)

René Laumand  
Tel: +45 28344579  
[rene.laumand@trelleborg.com](mailto:rene.laumand@trelleborg.com)

### Regionsansvarig Norge

Frode Jahr Andersen  
Tel: 41 47 50 11  
[frode.andersen@trelleborg.com](mailto:frode.andersen@trelleborg.com)

# The performance you need



**RADIAL  
KONSTRUKSJON**



**FØRSTERKET  
SIDEVEGG**



**MØNSTER FOR  
FLERE UNDERLAG**



**ENESTÅENDE  
KJØREKOMFORT**

EMR, Earthmover Radial-serien fra Trelleborg: Dekk utviklet for å prestere. Trelleborgs EMR-serie er utviklet for å forbedre produktiviteten i kritiske applikasjoner innenfor entreprenør virksomhet, og de gir såvel forsterket

beskyttelse mot skader som bedre levetid. Mønster tilpasset mange underlag gir kontroll og perfekt grep når det kreves som mest – om det så er på sand, stein, grus eller jord.