

# ATTRACTION

N°3/ Juillet-2021

## REPORTAGE

### CHEVAL TP

David Hortan  
(Drôme)



## SUR LE TERRAIN

### CSP EUROPE

Dominique Boyer  
(Maine-et-Loire)



## EN DIRECT

### BAUDELET ENVIRONNEMENT

Raphaël Ghesquière  
(Nord)



# ÉDITORIAL

Les chiffres du marché français des matériels de construction et de manutention sont connus. Le recul des ventes, proche de 30% sur le premier trimestre, avait inquiété à juste titre la profession. A l'heure où nous écrivons ces lignes, cette descente aux enfers s'est heureusement enrayée (-7% par rapport à la même période l'an passé, selon Evolis).

**Ne baissons pas les bras !** Lors de sa conférence annuelle donnée il y a quelques jours, le Seimat s'est lui aussi montré rassurant quant à l'évolution du marché en 2021 : le syndicat prévoit ainsi une progression globale de 8% à 52 700 machines, dont 22 800 pour l'ensemble des matériels de terrassement.

**Trelleborg est un manufacturier au plus près du terrain.** Notre centre de stockage d'Aix-en-Provence est maintenant pleinement opérationnel. Nos gammes ne cessent de s'étoffer, tant dans la manutention - citons le composé électro-conducteur 100% non marquant ProTEX, unique sur le marché - que dans le Génie Civil, avec plusieurs nouvelles dimensions de pneumatiques EMR.

Ce N°3 d'aTtraction Construction reflète l'engagement de Trelleborg auprès de vos métiers. À l'œuvre dans plus de 50 pays, Trelleborg est un acteur de taille mondiale dans les matériaux techniques, qui dispose d'un **très fort potentiel de Recherche & Développement**, en particulier dans sa division Wheel Systems, à laquelle l'équipe ICT (Industrial Construction Tires) est rattachée. Une équipe à la fois solide, innovante...et proche de vous.

**aTtraction est votre magazine. Si vous avez une expérience à faire partager en faveur de votre équipement Trelleborg, n'hésitez pas à me contacter (agnes.bantegny@trelleborg.com). Nous sommes prêts à nous déplacer pour réaliser un reportage que nous publierons dans un prochain numéro.**

\* Syndicat des entreprises internationales de matériels de travaux publics, mines et carrières, bâtiment et levage, manutention.



**AGNÈS BANTEGNY,**  
Directrice Marketing  
et Communication  
Trelleborg Wheel Systems  
France - Benelux



## SOMMAIRE

### NOS PRODUITS

**EMR 1042** **3**  
**et EMR 1051**

Pour le génie civil  
« haute intensité »



### TEMOIGNAGE

**CARRIESCOPIC (26)** **10**

Le rapport performance/prix  
du pneumatique MPX



### EN BREF

**PS1000,** **11**  
**SHOWROOM**  
**VIRTUEL, RÉDUCTION**  
**DES ÉMISSIONS**  
**DE CO2...**

Les dernières nouvelles  
de chez Trelleborg...

TRELLEBORG INDUSTRIAL CONSTRUCTION TIRES S.A.S.

SIÈGE SOCIAL : ZI LES MILLES, 900 RUE AMPÈRE, 13290 AIX-EN-PROVENCE, WWW.TRELLEBORG.COM/WHEELS/FR

Tél. 09 78 08 08 07

Directeur de publication : Ludovic Revel

Rédactrice en chef : Agnès Bantegny

Rédaction : Gendre Conseil - 14, rue de Logelbach - 75017 Paris

Le contenu de cette publication peut être utilisé si la source « Trelleborg/aTtraction » est mentionnée.

Crédits photos : Trelleborg, Gendre,

aTtraction est imprimé sur du papier issu de forêts gérées durablement



# 6 nouvelles dimensions pour les gammes EMR 1042 et EMR 1051

Trelleborg élargit sa gamme de pneus radiaux EMR pour chargeuses et tombereaux.

Les nouvelles dimensions des gammes EMR 1042 et EMR 1051 sont disponibles depuis début 2021.



**EMR 1042 : arrivée des dimensions 23.5R25 et 26.5R25 en complément de la dimension 29.5R25 actuelle**

Pour Marcello Mantovani, Chef de Produit Construction chez Trelleborg Wheel Systems : « Les pneus EMR 1042 et EMR 1051 offrent une excellente traction ainsi qu'un très bon confort de conduite. Dotés d'une protection des flancs et d'une carcasse renforcée, ils bénéficient d'une très longue durée de vie. »

**EMR 1051 : les dimensions 20.5R25, 23.5R25, 26.5R25 et 29.5R25 en renfort**

Alliant composé de pointe, carcasse radiale robuste et sculptures particulièrement profondes, l'EMR 1051 optimise la distribution des charges et la longévité du pneu tout en augmentant le confort de conduite et le rendement énergétique. Sa bande de roulement multi-surfaces offre une adhérence optimale dans les conditions les plus exigeantes.

**Pour en savoir plus sur la gamme EMR et ses nouveautés, flashez le QR code ci-dessous :**





**CHEVAL MAINTENANCE (GROUPE CHEVAL) - ALIXAN (DRÔME)**

# Les pneumatiques EMR sont valides en conditions difficiles



**Réflexe professionnel : Bruno Robic contrôle la pression des pneus 26.5R25 EMR 1040 d'une chargeuse Volvo, sous le regard de Nicolas, le chauffeur.**

« Le Groupe Cheval investit tous les ans pour 6 millions d'euros en matériels », lance David Hortan, le responsable de la filiale Cheval Maintenance. Son équipe est forte de 16 techniciens et dispose d'un bâtiment dernier cri, à deux pas du siège social. Pour résumer, Cheval Maintenance entretient environ 800 moteurs : 150 poids-lourds, 95 pelles hydrauliques, 50 chargeuses et autant de dumpers...

## Un Groupe en expansion continue

Il faut dire que le Groupe familial Cheval, avec ses 650 collaborateurs, est en expansion continue sur sa zone de prédilection qui couvre la région Auvergne-Rhône-Alpes. L'objectif : proposer des solutions adaptées, innovantes et durables et répondre aux multiples attentes des maîtres d'ouvrage. Pour ce faire, Cheval maîtrise la production d'agrégats et d'enrobés, les terrassements, la réalisation de routes, de réseaux humides, les travaux de génie civil, la valorisation des matières recyclables, la production et la mise en œuvre de béton, les aménagements paysagers, etc.

## Tests concluants en EMR

David Hortan pilote l'achat d'environ 500 pneumatiques par an ; c'est un adepte du dialogue avec ses fournisseurs. « En pneus génie civil, nous étions fidèles à une marque bien connue, poursuit-il. Notre curiosité, dans un but d'amélioration de la performance globale en maintenance, nous a amenés à tester des 26.5R25 Trelleborg EMR 1040 en carrière, dans des conditions d'adhérence précaire. » Une chargeuse Volvo 150 F en est équipée dans une carrière de gravier, qu'à l'attraction



**David Hortan, Directeur de Cheval Maintenance et Bruno Robic, Responsable Régional des Ventes secteur Sud-Est chez Trelleborg Industrial Construction Tires.**

a visitée, à deux pas d'Alixan. Cette machine, qui affiche fièrement 15 400 heures au compteur, est conduite par Nicolas, un chauffeur en permanence soucieux de limiter le patinage à l'attaque du tas. « Le test se poursuit 'sans nuages', commente David Hortan, avec l'objectif d'atteindre les 10 000 heures d'utilisation avec cette monte. D'ores et déjà d'autres pneumatiques EMR tournent sur des dumpers Volvo. ».



**Traction : le Groupe Cheval a mis en test des pneumatiques EMR Trelleborg face à la référence du marché et s'en déclare satisfait sur tous les plans.**



## DATES-CLÉS

- 1949 : création de l'entreprise familiale de travaux agricoles par Lucien Cheval
- 1966 : Jean et Pierre Cheval développent la société de leur père et se spécialisent dans les travaux publics
- 1978 : l'entreprise développe le recyclage des déblais de chantier
- 1999 : création de VALORSOL et démarrage de l'activité traitement des déchets
- 2001 : lancement de l'activité routière
- 2008 : création d'un site industriel de fabrication de granulats
- 2009 : début d'une phase d'acquisitions (Valente dans les travaux paysagers, Drôme Bétons en partenariat, Entreprise 26 dans les travaux publics, Asbestos dans le désamiantage...)
- 2014 : installation de la holding à Alixan
- 2016 : ouverture de la plateforme industrielle DAE placée sous le signe du développement durable et de l'innovation
- 2017 : création de Sablons Enrobés et acquisition des entreprises Molina et Rhône-Alpes TP
- 2019 : rachat des carrières Seco
- 2020 : acquisition de Migma dans l'application de béton décoratif, de Sodetec dans la déconstruction / démolition et de Planète Désamiantage
- 2021 : le Groupe Cheval devient la première entreprise à mission du secteur des travaux publics en France.



**Hors norme !** Sous une apparence anodine, ce chariot élévateur est équipé de pneumatiques non-marquants, électro-conducteurs et bardé de capteurs, afin d'évoluer en atmosphère aussi strictement contrôlée qu'en centrale nucléaire.

**Dominique Boyer, Directeur des Opérations de l'usine d'Ombrée d'Anjou.**



## CSP EUROPE - OMBRÉE D'ANJOU (MAINE-ET-LOIRE)

# L'innovation Trelleborg Protex sécurisante en zone ATEX

Continental Structural Plastics Europe est une référence pour Trelleborg. Or cette entreprise de pointe du domaine des composites n'utilise qu'un Fenwick récent, mais hors normes. L'usine d'Ombrée d'Anjou, classée « atmosphère explosive » (ATEX), a pu sécuriser ses opérations de manutention en s'appuyant sur son partenaire Loire Océan Manutention, qui a trouvé chez Trelleborg les pneumatiques non marquants et électro-conducteurs grâce au composé Protex, totalement adaptés au cahier des charges.

## CSP Europe allège tout ce qui roule

L'usine d'Ombrée d'Anjou abrite un des trois centres mondiaux de Recherche et Développement du Groupe Teijin, auquel CSP appartient depuis 2017. Ce Groupe japonais, avec 170 usines sur la planète et 22 000 collaborateurs, est notamment un fournisseur de premier rang des fabricants d'automobiles, de poids-lourds et de nombreux domaines industriels... « Nous formulons, fabriquons et transformons des matériaux composites dans le but d'alléger les véhicules ; nos produits concurrencent largement l'aluminium, par exemple : ils sont faciles à industrialiser et à recycler », précise Dominique Boyer, le Directeur des Opérations.



des regards. D'une valeur de 5 millions d'euros, cette unité de production est classée ATEX car on y manipule des produits hautement inflammables. Le hall est climatisé, l'air y est renouvelé jusqu'à 5 fois par heure et son hygrométrie est sous contrôle.



**Électro-conducteur et non marquant au sol, le composé de pneumatique Protex de Trelleborg est unique sur le marché.**

## Un chariot élévateur High Tech

« Quand nous avons dû choisir un chariot, rapporte Dominique Boyer, nous avons interrogé Loire Océan Manutention, qui a fait appel à un spécialiste des environnements ATEX, Centrexpert, près de Lyon. » Nicolas Tilliaut, Attaché Commercial Service de Loire Océan Manutention, complète le propos : « Nous avons livré à CSP Europe début 2020 un chariot élévateur Fenwick de 2,5 tonnes de charge, un modèle réputé pour sa fiabilité, que Centrexpert a bardé de capteurs et de protections électroniques ; l'appareil « renifle » les vapeurs d'acétone, par exemple. » L'accumulation d'électricité statique (potentiellement génératrice d'étincelles) étant proscrite, s'est posée la question des pneumatiques. « Les ingénieurs de Trelleborg ont mis au point il y a deux ans le composé de gomme de pneumatique plein, Protex, dont la particularité est d'être non marquant au sol mais surtout totalement antistatique », renchérit Guillaume Jeanneau, Responsable Régional des Ventes secteur Nord-Ouest chez Trelleborg Industrial Construction Tires. De fait, l'électricité statique est libérée en permanence à chaque point de contact du pneu avec le sol. Une sécurité que seul Trelleborg est capable de proposer encore aujourd'hui.



**Fabriqué par pressage d'une seule pièce, le panneau de coffre du luxueux SUV Aston Martin DBX illustre la capacité de CSP à réaliser des pièces allégées.**

## Une usine de production de SMC

Depuis plus de trois ans, Dominique Boyer a pour mission d'adjoindre à son usine un centre de production de Sheet Molding Compound (SMC), un matériau déjà primé par les experts, qui servira de matière première à nombre d'usines du groupe Teijin en Europe. L'équipe de R&D d'Ombrée d'Anjou met donc actuellement la dernière main sur un outil jalousement préservé



**Environnement extrême** : à la valorisation des métaux, les pneumatiques pleins Trelleborg Brawler HPS de dimension 23.5-25 qui équipent cette chargeuse sont très robustes et grâce au composé Soft Ride à alvéoles, le dos des chauffeurs est davantage préservé.

**Raphaël Ghesquière, 18 ans de carrière chez Baudalet Environnement.**



## GRUPE BAUDELET ENVIRONNEMENT - BLARINGHEM (NORD)

# Des pneumatiques plus confortables, pour préserver les chauffeurs

« Valoriser plus, stocker moins », tel est le mot d'ordre de Caroline Poissonnier, qui dirige avec son frère Jean-Baptiste le groupe familial nordiste Baudalet Environnement. Concrètement, sur le site de l'entreprise, basé à Blaringhem, le groupe donne une seconde vie aux déchets : métaux, bois, carton, plastiques, minéraux et cailloux... En mettant l'innovation au cœur de sa stratégie, le groupe Baudalet Environnement crée des boucles d'économie circulaire, soit à travers la valorisation matière, soit à travers la valorisation énergétique.

Grâce aux acquisitions des sociétés Gardet & De Bezenac en 2016, Sotramiante et Polak & Fils en 2018 et SATC en 2020, le groupe renforce son offre de services aux particuliers et professionnels. Il se développe aujourd'hui sur les marchés du démantèlement naval et ferroviaire, du désamiantage sous confinement, de l'assainissement, du nettoyage industriel, du traitement et de la valorisation des déchets sidérurgiques et de l'exploitation de matériaux.

## Le déchet devient une matière première secondaire

En bout de chaîne, le groupe Baudalet Environnement est en mesure de fournir à notre société de l'énergie, du compost, des emballages recyclés, des lingots d'aluminium, des briquettes de bois, etc. « Nous participons activement à la réduction des extractions d'énergies fossiles et par conséquent à la réduction des émissions de gaz à effet de serre », ajoute Caroline Poissonnier. Dès 2015, le groupe Baudalet Environnement décidait de réduire la part de déchets ultimes enfouis sur l'Eco-Parc de Blaringhem. Le résultat est spectaculaire : en quelques années, 150 000 tonnes ont ainsi échappé à l'enfouissement pour être recyclées ! En 2021, un appel à projets, valorisonsnosdechets.com, a été lancé par le groupe Baudalet Environnement sur 4 thèmes : les nouvelles sources d'énergie, la chimie des matériaux, la réutilisation des déchets et la digitalisation.



## Un parc de machines multiplié par 5 en 20 ans !

Raphaël Ghesquière est le responsable de la Société de Maintenance Baudalet, où son père a également fait carrière. Cette filiale du groupe familial emploie 6 personnes à temps plein et entretient un parc diversifié de 150 machines, contre 30, il y a 20 ans ! Les chargeuses sur pneus (25 unités) et les pelles à pneus ou à chenilles (35 unités) dominent en nombre. Le développement continu du recyclage a amené l'acquisition de matériels nouveaux : cribleurs, broyeurs, chariots télescopiques... « À l'avenir, les machines ne seront pas forcément plus grosses ou plus puissantes, prédit Raphaël. Notre souci est plutôt de fournir à nos chauffeurs des outils de travail efficaces, sûrs et confortables, car nos salariés sont notre première richesse ! ».



**Le logo du groupe Baudalet Environnement regroupe, sous ses trois couleurs, les trois pôles d'activité : les déchets en vert, les ferrailles et métaux en jaune et les matériaux en rouge.**

## Plusieurs innovations Trelleborg en service

Notre visite se poursuit devant une chargeuse Volvo L120 H, une machine de 21 tonnes comme il en existe plusieurs au sein du groupe Baudalet Environnement. Dotée de pneumatiques pleins Trelleborg Brawler HPS de dimension 23.5-25, elle évolue dans l'environnement extrême que constitue le recyclage de la ferraille. « Le composé Soft Ride de nos pneumatiques Brawler réduit de 30% les vibrations, détaille Thomas Mazars, Responsable Régional des Ventes secteur Nord-Est de Trelleborg Industrial Construction Tires, et les alvéoles elliptiques du flanc du pneu assurent une déformation bienvenue en terme de confort sur les surfaces

bétonnées ». Raphaël Ghesquière estime d'ailleurs qu'il bénéficie, avec Trelleborg, de pneumatiques de qualité, les pneus Brawler de la chargeuse en question étant capables d'assurer près de 10 000 heures de service avant d'avoir épuisé leur réserve d'usure.



**Des pneumatiques 20.5-25 Trelleborg EMR 1030 pour cette chargeuse qui alimente un broyeur à bois.**

Thomas Mazars est fier de l'accompagnement de Trelleborg au sein du groupe Baudalet Environnement : « Outre les pneus alvéolés Brawler SoftRide, d'autres innovations sont en service ici, telles que les pneus pleins souples de chariots élévateurs dotés de la bande Pit Stop Line, les roues complètes Dual pour les pelles excavatrices et les pneus gonflables EMR pour les chargeuses. »

### CHIFFRES-CLÉS

- 1964 : date de création du groupe Baudalet Environnement
- Groupe familial, régional et indépendant
- 500 collaborateurs
- 300 hectares d'Eco-Parc à Blaringhem, 9 éco-sites en région Hauts-de-France et Normandie
- 130 millions d'euros de chiffre d'affaires
- 1 million de tonnes de déchets traités chaque année à Blaringhem
- Mission : Valoriser le présent, Préserver l'avenir



**Nicolas Carrier, 39 ans, dispose d'une solide formation : avant de reprendre l'affaire familiale avec sa soeur Sarah, il est devenu ingénieur puis diplômé d'une école supérieure de commerce.**

## **CARRIESCOPIC SAS - BOURG-DE-PÉAGE (DRÔME)**

# Le rapport performance/prix du pneumatique MPX s'est imposé

Louer des chariots télescopiques tout-terrain est l'ADN de Carriescopic depuis 50 ans. Bien sûr, pour satisfaire les clients, d'autres catégories de matériels sont venues compléter un catalogue riche de 2 500 machines : des nacelles, des pelles hydrauliques, des chargeuses, des locotracteurs, des compacteurs...

« Notre force est finalement dans le service, admet Nicolas Carrier, car les prix dans le domaine de la location sont... tendus. Nos 15 ensembles porte-chars nous permettent de répondre très vite à la demande. Grâce à notre propre logiciel informatique, nous pouvons suivre quotidiennement chaque contrat de location ». Des arguments convaincants manifestement : en plus des 3 agences Carriescopic en région Rhône-Alpes (Bourg-de-Péage et ses 2,2 ha de parc, Génas, Châteauneuf-du Rhône et Sorgues), une cinquième devrait ouvrir près de Chambéry, l'an prochain.

### **« Les pneumatiques ne nous posent pas de soucis »**

Forte de 75 personnes, l'entreprise est capable de déployer des engins dans la France entière, pour des professionnels uniquement : le bardage industriel, la maçonnerie, les Travaux Publics, l'industrie ou des unités de traitement des déchets... Carriescopic insiste sur son contrat « full service », qui peut englober la location en elle-même, l'assurance, la maintenance et le remplacement éventuel des pneumatiques.

Sur ce dernier point, Nicolas Carrier se montre à la fois exigeant et détendu : « Les pneumatiques ne nous posent pas de soucis, je l'avoue ; sur un chariot télescopique, pour le remplacement, nous privilégions le Trelleborg MPX TB de dimension 400/80-24 ; son profil Industrie offre un bon compromis entre résistance à la crevaison, confort et adhérence. Le rapport performance/prix du pneu MPX a fini par s'imposer ».



## PS1000 : le bandage haut de gamme en manutention

Bandage fretté acier souple « nouvelle génération », le PS1000 intègre l'innovation Pit Stop Line. En outre, il dispose de deux couches de composés spéciaux et d'un nouveau profil. Trelleborg estime que la longévité du PS1000 est 30% supérieure à celle des autres bandages caoutchouc du marché. Lorsque la bande orange de la Pit Stop Line apparaît, cela indique qu'il reste environ 100 heures avant le remplacement du bandage, ce qui permet aux opérateurs et aux gestionnaires de flotte de programmer facilement le remplacement. Les versions cramponnée et lisse peuvent être produites dans différents composés (multi-usage, non marquant, électro conducteur, ProHD ou Protex).



## Expérimentez le showroom virtuel Trelleborg

Vous pouvez désormais pénétrer dans l'univers des pneumatiques Trelleborg, à tout moment et de partout ! Encore mieux que dans la réalité, déplacez-vous autour des produits phares des segments de pneus Trelleborg et planifiez si besoin un rendez-vous avec l'expert Trelleborg de votre choix. En outre, le showroom virtuel permettra prochainement aux visiteurs de profiter d'un centre de conférence pour assister à des événements en ligne. L'outil est disponible dans plusieurs langues, dont le français. Pour découvrir le showroom virtuel Trelleborg, flashez le QR code ci-dessous :



## -50% d'émissions de CO<sub>2</sub> chez Trelleborg dès 2025

Le projet "50 by 25" du Groupe Trelleborg et de ses 22 000 collaborateurs annonce la couleur en visant une réduction de moitié des émissions de CO<sub>2</sub>, et cela à court terme (2025). En gagnant ce pari et en le prolongeant, Trelleborg assurerait sa neutralité carbone totale en 2035. Peter Nilsson, le Président et CEO de Trelleborg a déclaré : « Nos unités opérationnelles travaillent pour passer à l'électricité d'origine non-fossile, tout en cherchant à faire des économies au niveau de la production et des services. »



# EMR 1051 Robustesse, traction exceptionnelle.

GAMMES TRELLEBORG EMR GÉNIE CIVIL RADIALES :  
DES PNEUS CONÇUS POUR L'EXTRÊME.



Alliant protection des flancs, carcasse renforcée et grande profondeur de sculptures, la gamme EMR 1051 est la solution optimale pour les applications de chargement intensif nécessitant une traction maximale.

